

FAB28RCR5



Installation	Pose libre
Catégorie	Une porte
Type de refroidissement	Ventilé
Dégivrage	Réfrigérateur automatique, congélateur manuel
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Code EAN	8017709299095



Esthétique

Couleur	Crème	Couleur du logo	Chromé
Finition	Brillant	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Esthétique	Années 50	Couleur des parois latérales	Crème
Design	Bombé	Logo	Appliqué
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Couleur finitions balconnets	Chromé
Poignée	Externe	Couleur finitions tiroirs	Chromé
Type de poignée	Fixe	Couleur finition clayettes en verre	Chromé
Couleur de la poignée	Chromé		

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de bacs à légumes	1	Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Typologie bac à légumes	Sur glissières/rails	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED
Dessus bac à légumes	Oui		

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	1	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
Nombre de balconnets réglables	1	Balconnet porte-bouteilles avec fil métallique	Oui
Balconnets réglables avec fil métallique	Oui		

Autres caractéristiques réfrigérateur



Airplus, système d'aération multiple	Oui	Turbine	Oui
---	-----	----------------	-----

Autres caractéristiques techniques



Alarme porte ouverte	Visuelle et acoustique
Joint antibactérien	Oui
Type de contrôle de la température	Electronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	32 gr
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette Energétique



Catégorie du réfrigérateur	Réfrigérateur - Congélateur	Volume brut total	281 l
Niveau sonore	38 dB(A) re 1pW	Volume net congélateur	26 l
Classe énergétique	A+++	Nombre d'étoiles congélateur	4
Indice d'efficacité énergétique EEL	21.09 %	Volume brut congélateur	26 l
Consommation d'énergie annuelle	139 kWh/a	Pouvoir de congélation	2 Kg/24h
Classe climatique	SN, N, ST, T	Volume net total	270 l
Volume net réfrigérateur	244 l	Autonomie en cas de coupure de courant	9 h

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension (V)	220-240 V
Puissance nominale	90 W	Fréquence (Hz)	50/60 Hz
Intensité (A)	1 A	Longueur du câble d'alimentation (cm)	180 cm

Symbols glossary (TT)

-  4 étoiles
-  Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
-  Ventilé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.
-  Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh 0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.
-  Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.
-  A+++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.
-  Traitement antibactérien : Plusieurs modèles de réfrigérateurs Smeg sont dotés d'un traitement antibactérien pour assurer une meilleure hygiène.
-  Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
-  Moteur Inverter : L'évolution des lave-linge et sèche-linge Smeg vers des modèles plus intelligents et plus respectueux de l'environnement a conduit à choisir la technologie Inverter avec pompe à chaleur qui réduit significativement la consommation énergétique. Pour les lave-vaisselle : le moteur Inverter de dernière génération garantit une durée de vie plus longue, un rendement et une consommation réduite, ainsi qu'un silence absolu.